

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. Dezember 2004 (09.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/106029 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B29C 45/28**,
45/02, 45/16, 45/57, 45/56

(74) Anwalt: **WEISS, Peter**; Zeppelinstrasse 4, 78234 Engen
(DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/006000

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
3. Juni 2004 (03.06.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 25 260.6 3. Juni 2003 (03.06.2003) DE

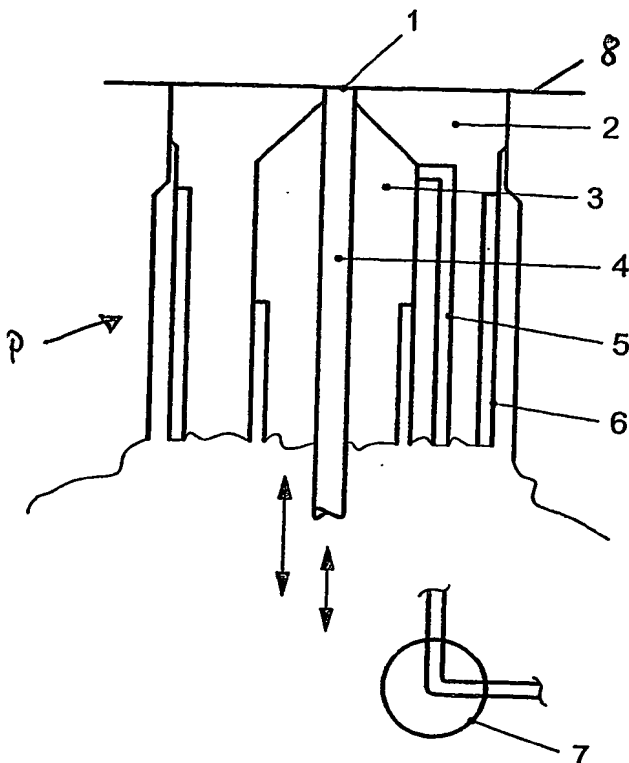
(71) Anmelder und
(72) Erfinder: **GAUSS, Ralph** [DE/LU]; 8A, rue Emile
Mayrisch, L-3522 Dudelange (LU).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR INJECTING AN INJECTION MOLDED PART MADE OF PLASTIC

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM SPRITZEN EINES SPRITZGIESSTEILS AUS KUNSTSTOFF



(57) Abstract: The invention relates to a method for
injecting an injection molded part made of plastic us-
ing an injection unit that has an gate (1) in a noz-
zle housing (2), wherein the gate (1) is connected to
a flow channel (5). According to the invention, the
gate (1) is opened and closed by means of an inner
needle (4) and plastic flowing from the flow channel
(5) to the gate is predosed and injected by an outer
needle (3) and/or a retention pressure is applied.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zum
Spritzen eines Spritzgiessteils aus Kunststoff mittels
einer Einspritzeinheit, welche einen Anschnitt
(1) in einem Düsengehäuse (2) aufweist, wobei
der Anschnitt (1) mit einem Schmelzekanal (5) in
Verbindung steht, soll mittels einer inneren Nadel
(4) der Anschnitt (1) geöffnet und geschlossen
und mittels einer äusseren Nadel (3) der vom
Schmelzekanal (5) zum Anschnitt (1) fließende
Kunststoff vordosiert, eingespritzt und/oder ein
Haltedruck aufgebracht werden.



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*